

## PeneSplitSil



### Təsvir:

Aşağı özlüklü iki komponentli enjeksiyonlu poliuretan qatranı. Polimerləşmədən sonra sıx, suya davamlı, rezin bir polimer əmələ gəlir.

### Təyinatı:

- Açılış eni 0,15 mm və daha çox olan statik və hərəkət edən çatların, betonlama birləşmələrinin kipləşdirilməsi;
- Rütubətin kapilyar yüksəlişinin üfüqi kəsilməsi;
- Genişləndirici birləşmələrin doldurulması;

### Üstünlükləri:

- Aşağı özlülük;
- Metal, beton və plastikə yaxşı yapışma;
- konstruksiyaların çətin əldə edilən hissələrinin möhürlənməsi imkanı;
- İşləmə temperaturu -50 ilə +150 °C arasında;
- A və B komponentlərinin əlverişli nisbəti - 1: 1 (həcmi ilə).

### - Xüsusiyyətləri:

- Dəniz suyuna qarşı müqavimət;
- Tərkibində həlledicilər və freon yoxdur;
- Qatranın reaksiya məhsulları turşuların, qələvilərin və mikroorqanizmlərin zərərverici təsirlərinə davamlıdır.

### Texniki xüsusiyyətləri:

Göstəricilərin adları	PeneSplitSil	Sınaq üsulları
Su ilə qarşılıqlı əlaqə olmadan 20°C temperaturda qatran komponentləri qarışığının istifadə müddəti*, dəq.	40	QOST 27271
20°C-də sıxlıq, kq/m <sup>3</sup> : Komponent A Komponent B	950±50 1100±50	QOST 28513
Dinamik özlülük* 20°C, Pas Komponent A Komponent B	0,44 0,2	QOST 10587
Nominal özlülük* 20°C, mm <sup>2</sup> /s: Komponent A Komponent B Komponentlərin qarışığı	250 ± 25 30 ± 3 70 ± 7	QOST 8420
Su ilə qarşılıqlı əlaqə zamanı 20°C-də sərtləşdirici ilə jəlatinləşmə müddəti, dəq	40	QOST 10587
Su ilə qarşılıqlı əlaqə zamanı 20 ° C-də materialın həcmnin artması, %-dən çox olmamaqla	15	-
Qırılma zamanı uzanma, %, az olmamaqla	100	QOST 10174
Komponent nisbəti (A:B) həcminə görə	1 : 1	-

\* - temperatur aşağı düşdükdə qatranın özlülüyü artır, temperatur yüksəldikdə isə qatranın həyat qabiliyyəti azalır.

Paket.	Komponent	A	-	metal	konteyner	20	kq;
	Komponent B - metal konteyner	22	kq.				
Daşıma.	Bütün nəqliyyat növləri ilə icazə verilir.						
Zəmanət saxlama müddəti.	Orijinal qablaşdırmanın möhkəmliyi pozulmaması şərti ilə istehsal tarixindən 24 ay. Quru yerdə 0-dan +50°C temperaturda saxlayın.						

## PENESPLITSİL İSTİFADƏ TƏLİMATLARI

İşi strukturun səthinin temperaturu +5 ilə +35 ° C arasında yerinə yetirin.

Təhlükəsizlik tədbirləri.

İş zamanı fərdi qoruyucu vasitələrdən istifadə etmək lazımdır: kimyəvi maddələrə davamlı rezin əlcəklər, pambıq əlcəklər, respirator, gözlüklər, sıx parçadan hazırlanmış kombinezonlar, rezin çəkmələr. Əgər qatran dəri və ya gözlərlə təmasda olarsa, dərhal su ilə yuyun və həkimə müraciət edin.

Səthin təmizlənməsi.

Bir nasos və ya yüksək təzyiqli su axını istifadə edərək, tikiş boşluğunu, çatlaqları su ilə yuyun.

Pompanın hazırlanması.

Əl nasosu "EK-100M" və ya elektrik "EK-200" istifadə edin. Qatrandan istifadə etməzdən əvvəl sirkulyasiya rejimində nasosun hidravlik yağı (məsələn, Mobil HLP-68 və ya onun ekvivalenti) ilə sınaq yuyulmasını həyata keçirin.

Enjektorların quraşdırılması.

Adətən, top klapanlı metal enjektorlar istifadə olunur. Deliklərin diametri injektorun diametrindən 1-2 mm böyük olmalıdır (məsələn, injektorun diametri 10 mm olduqda, çuxurun diametri 11-12 mm olmalıdır).

Rütubətin kapilyar yüksəlməsini kəsin: bir-birindən 10-15 sm məsafədə bir və ya iki cərgədə bucaq altında deliklər qazın ki, deliklər hörgü elementləri (kərpic, daş və s.) arasında mümkün qədər çox birləşmədən keçsin.

Çatların sızdırmazlığı, birləşmələrin betonlanması: səthə ~ 45° bucaq altında enjeksiyon delikləri qazın. Çatağın kənarından deşiklər və girintilər arasındakı məsafə, betonlama birləşmələri / strukturun qalınlığı olmalıdır.

- Delikləri qazma qalıqlarından sıxılmış hava ilə təmizləyin və son injektoru quraşdırın;

- Şaquli və yuxarı səthlərdə qatranın sızmasının qarşısını alın, bu məqsədlə çatın ağızı boyunca 25x25 mm zolaq düzəldin və "Scrape M500 Repair" məhlulu qarışığı ilə doldurun.

Hazırlanması. Vacibdir!

Qatranın temperaturu ən azı +17 ° C olmalıdır. Temperatur azaldıqca özlülük artır, temperatur yüksəldikcə canlılıq azalır. Qatranın iş həcmi hazırlamazdan əvvəl, obyektin şərtləri altında qatranın həyat qabiliyyətini qiymətləndirmək üçün bir nəzarət partiyası hazırlayın. Qazanın istifadə müddəti ərzində istifadə edilən qatran miqdarını hazırlayın:

- Komponentləri həcmə görə A:B = 1:1 nisbətində qarışdırın;

- Ən azı 2 dəqiqə aşağı sürətli qazma ilə (300 rpm-ə qədər) qarışdırın.

Enjeksiyon işlərinin yerinə yetirilməsi. Vacibdir!

Qatranın şaquli çatlara vurulması aşağıdan yuxarıya ardıcıl inyeksiya yolu ilə həyata keçirilir.

- Enjeksiyon təzyiq yüksəlməyə qədər və ya qatran növbəti çuxurdan axmağa başlayana qədər aparılır;

- Növbəti injektoru quraşdırın və inyeksiya prosesini davam etdirin;

- Qatranın özlülüyü artdıqda, nasosu həlledici ilə yuyun (məsələn, həlledici 646 GOST 18188) və qatranın yeni hissəsini hazırlayın;

- Əsas inyeksiyadan sonra onun polimerləşməsi başlamazdan əvvəl artıq qatranla doldurulmuş enjektorlara əlavə enjeksiyon həyata keçirin;

- Enjektorları çıxarmaq lazımdırsa, deşik boşluğunu Penekrit məhlulu qarışığı ilə doldurun.

Pompanın təmizlənməsi.

Nasos və şlanqları əvvəlcə həlledici ilə (məsələn, ksilen və ya həlledici 646 GOST 18188) sonra hidravlik yağla (məsələn, Mobil HLP-68 və ya onun ekvivalenti) yuyun. Qurudulmuş qatranı mexaniki olaraq çıxarın.



Azərbaycan, Bakı ş., 101A H.Əliyev , 1033

Email: [penetronaze@gmail.com](mailto:penetronaze@gmail.com) , [www.penetron.az](http://www.penetron.az) Tel: +994 55 542 3333