

## SCREPA M600



**TƏSVİRİ:** Quru tikinti hidroizolyasiya məhlulu. İncə Portland sementindən və patentli kimyəvi əlavələrdən ibarətdir.  
**TƏYİNAT:** Tikinti konstruksiyalarında 0,4 mm-dən çox açılışı olan çatların, boşluqların və boşluqların su izolyasiyası və/ və ya möhkəmləndirilməsi məqsədilə inyeksiya yolu ilə doldurulması üçün istifadə olunur. Yüksək hərəkət qabiliyyətinə malik, öz-özünə sıxlaşan beton və məhlul qarışıqlarının istehsalı, eləcə də yüksək möhkəmiyyətə malik, suya davamlı, büzülməyən beton və məhlulların istehsalı üçün bağlayıcı kimi istifadə olunur. Çapaları düzəltmək üçün istifadə edilə bilər.

**Üstünlükləri:**

- yüksək hərəkətlilik və büzülmənin olmaması;
- yüksək möhkəmlik və bazaya yapışma;
- suya davamlılıq, şaxtaya davamlılıq və korroziyaya davamlılıq.

**TEXNİKİ XÜSUSİYYƏTLƏR:**

Göstəricinin adı	Konsistensiyadan asılı olaraq göstəricinin dəyəri			Ölçmə üsulları
	Plastik	Plastik-maye	Yüksək maye	
<b>Su bərk cisim nisbəti</b>	B/T = 0,25	B/T = 0,3	B/T = 0,4	ТУ 5745-004-77921 756-2008
Çəkiyə görə nəmliklik, %, çox olmamaqla	0,3			
<b>Görünüş</b>	Tərkibində mexaniki çirkləri olmayan, sərbəst axan boz rəngli toz			
Standart konsolidasiya edilməmiş vəziyyətdə kütlə sıxlığı, kq/m <sup>3</sup>	880±70			ГОСТ 8735
Hərəkətlilik, mm, az olmamaqla	100	150	150	ГОСТ 5802
İlkin hərəkətliliyin qorunması, dəq., az olmamaqla	90	150	150	ТУ 5745-004-77921 756-2008
Quraşdırma vaxtı, dəq.: - başlanğıc, tez olmamaqla - bitmə, gec olmamaqla	140 300	240 540	360 660	ГОСТ 310.3
Bükülmə zamanı möhkəmlilik, MPa, az olmayan: - 1 gündən sonra, - 28 gündən sonra	3,5 8,0	3,0 6,5	2,0 5,0	ГОСТ 310.4
Sıxılma gücü, MPa, az olmamaqla: - 1 gündən sonra - 3 gündən sonra - 28 gündən sonra	30 40 70	20 35 60	8 15 50	ГОСТ 310.4
Büzülmə deformasiyaları (genişləmə), %, az deyil	+ 0,04	+0,02	+ 0,01	ГОСТ 24544
Betona yapışma gücü (yapışma), MPa, az olmayan: - 3 gündən sonra - 28 gündən sonra	0,6 1,7	0,6 1,5	0,6 1,2	ГОСТ 31356
Suya davamlılıq işarəsi, az olmamaqla	W20	W16	W12	ГОСТ 12730.5

**QABLAŞDIRMA:** lastik vedrələr (18 kq); MKR (800 kq).

**DAŞINMA:** Bütün nəqliyyat növləri ilə icazə verilir.

**SAXLAMA ŞƏRTLƏRİ:** MKR quru otaqlarda, plastik vedrələrdə isənilən rütubətdə və temperaturda saxlanılır.

**ZƏMANƏTLİ SAXLAMA MÜDDƏTİ:** MKR-da 6ay, orijinal qablaşdırmanın sıxlığı pozulmamaq şərti ilə istehsal tarixindən etibarən plastik vedrələrdə 12 ay.

#### **İSTİFADƏ ÜÇÜN TƏLİMATLAR**

İşlər strukturun səthinin temperaturu +5 ilə +35 ° C arasında aparılmalıdır.

**QURU QARIŞIQ SƏRFİ:** 1,50-1,70 kq/dm<sup>3</sup>.

**Ehtiyat tədbirləri:** İş zamanı fərdi qoruyucu vasitələrdən istifadə etmək lazımdır: kimyəvi maddələrə davamlı rezin əlcəklər, pambıq əlcəklər, respirator, gözlüklər, sıx parçadan hazırlanmış kombinezonlar, rezin çəkmələr. Dəri və ya gözlərlə təmasda olduqda, dərhal su ilə yuyun və həkimə müraciət edin.

**SƏTHİN HAZIRLANMASI:** Dama taxtası şəklində 45° bucaq altında konstruksiya qalınlığının yarısına bərabər addımla çatın (birləşmənin) hər iki tərəfində dəliklər açın. Dəliklər strukturun ortasındakı çatlağın (tikişin) boşluğundan keçməlidir. Buruqları hava ilə üfürün və ya təzyiq altında su ilə yuyun, sonra enjektorları quraşdırın. "Skrepa M600 Injection" məhlulu qarışığının çatın (tikişin) ağzından sızmasının qarşısını almaq üçün onu "Skrepa M500 Repair" məhlulu qarışığı ilə doldurun.

**HARÇ QARIŞIĞININ HAZIRLANMASI:** Diqqət!

Harç qarışığını hazırlamaq üçün təmiz su və qablardan istifadə edin. 90 dəqiqə ərzində istifadə edilə biləcək qədər harç hazırlayın. Qarışıq suyunun optimal temperaturu 20°C-dir. Suyun temperaturu aşağı düşdükdə, harç qarışığının quruması yavaşlayır, yüksəldikdə isə sürətlənir. Quru qarışığı "Skrepa M600 Injection" nisbətində su ilə qarışdırın:

<b>Konsistensiya</b>	<b>Plastik</b>	<b>Plastik-axıcı</b>	<b>Yüksək axıcı</b>
1 kq quru qatqıya istifadə olunan su	250 ml	300 ml	400 ml

[Quru qarışığı suya əlavə edin və 5 dəqiqə əl ilə və ya yavaş sürət qazma ilə qarışdırın.](#)

#### **Diqqət!**

[Orijinal tutarlılığı qorumaq üçün istifadə zamanı harç qarışığını mütəmadi olaraq qarışdırın. Harç qarışığına su əlavə etməyə icazə verilmir.](#)

#### **TƏTBİQİ:**

Enjeksiyon üçün əl pistonlu nasos NDM-20 və ya elektrik vintli nasos NDM-40 istifadə edin. İşə başlamazdan əvvəl, içindən su vuraraq nasosun işini yoxlayın. Son enjektoru quraşdırın və enjeksiyon prosesinə başlayın. Enjeksiyon sistemdə təzyiqin kəskin artmasına qədər və ya əksinə, təzyiq 2-3 dəqiqə ərzində artmayanda və ya məhlul qarışığı bitişik quyudan axmağa başlayana qədər aparılmalıdır. Növbəti enjektoru quraşdırın və enjeksiyona davam edin. Harç qarışığının özlülüyü artarsa, nasosu su ilə yuyun, məhlul qarışığının yeni hissəsini hazırlayın və enjeksiyona davam edin. Enjektörləri çıxarmaq lazımdırsa, qalan boşluqları Penekrit harç qarışığı ilə doldurun. İşin sonunda avadanlıqları su ilə yuyun.

#### **Səthə Qulluq:**

İşlənmiş səthləri 3 gün ərzində mexaniki təsirlərdən və mənfi temperaturdan qoruyun. Emal olunan səthlərin 3 gün ərzində nəm qalmasını təmin edin, bunun üçün su çiləmə üsulundan istifadə edin və/və ya beton səthi nəmə davamlı plyonka ilə örtün.