PENETRON

PENESPLITSEAL

Aşağı yapışqanlıqlı, ikikomponentli inyeksiyaedici poliuretan qətran. Suyun varlığından və ya yoxluğundan asılı olmayaraq, polimerizə olur. Polimerizasiyadan sonra tutumlu, sukeçirməz, kauçukabənzər polimer yaranır.

Təyinatı:

- ✓ 0,15 mm və daha çox açıqlığı olan rütubətli statik və hərəkətli çatların və bənd yerlərinin hermatizasiyası;
- ✓ rütubətin kapilyar sızma yüksəlişinin üfüqi kəsilməsi;
- ✓ müxtəlif materiallardan (kərpic, daş, eyni zamanda da əhəng məhlulundan) istifadə edilmiş tikinti konstruksiyalarında boşluqların doldurulması;
- ✓ deformasiya olmuş bənd yerlərinin doldurulması.

Üstünlükləri:

- ✓ Qətranın aşağı özlülüyü;
- ✓ Metala, betona və bir çox aqressiv mühitə yaxşı yapışma;
- ✓ Dəniz suyuna və digər aqressiv mühitlərə qarşı davamlılıq;
- ✓ İstismar müddətinin +5°C-dən +150°C-yə qədər olması;
- ✓ A və B komponentlərinin – 1:1 (həcmə müvafiq olaraq) əlverişli nisbəti.

TEXNİKİ XÜSUSİYYƏTLƏRİ:

GÖSTƏRİCİNİN ADI	DƏYƏRİ		SINAQ VASİTƏLƏRİ
	A komponenti	B komponenti	
QƏTRANIN VƏ KATALİZATORUN GÖSTƏRİCİLƏRİ			
Sıxlıq , kq/m^3	990±50	1090±50	QOST 18329
Şərti özlülük, saniyə, çox olmamaqla	95 (ucluq 4 mm)	20 (ucluq 4 mm)	QOST 8420

QƏTRAN QARIŞIMININ GÖSTƏRİCİLƏRİ		
Qarışdırılmadan dərhal sonra şərti özlülük, saniyə, çox olmamaqla	30 (ucluq 4 mm)	QOST 18329
30 dəqiqə sonra şərti özlülük, saniyə çox olmamaqla	150 (ucluq 4 mm)	
Su ilə qarşılıqlı təsirdən sonra həcmin artması, %, çox olmayaraq	200 (bir saat sonra azalma müşahidə edilmir)	TU 5775-014-77919831-2016
Bərkimə müddəti, saatdan çox olmayaraq: -Su olmadan -Su ilə	24 4	
QƏTRAN QARIŞIMININ MÖHKƏMLƏNMƏSİNİN FİZİKİ-MEXANİKİ XÜSUSİYYƏTLƏRİ		
Dartılma zamanı şərti möhkəmlik, MPa, az olmayaraq	1,7	QOST 270 TU 5775-014-77919831-2016
Qırılma zamanı şərti uzanma, %, az olmayaraq	160	
ƏLAVƏ XÜSUSİYYƏTLƏR		
Qablaşdırma	A komponenti – tutumu 20 kq. B komponenti – tutumu 22 kq.	
Saxlama və çatdırılma şərtləri	+5°C-dən +25°C-yə qədər temperaturda quru mühitdə saxlamaq olar	
Zəmanətli saxlama müddəti	İstehsal edildiyi tarixdən - 24 ay; zavod qablaşdırmasının hermetikliyinin pozulmaması şərti ilə	

İSTİFADƏ ÜÇÜN TƏLİMAT

İş konstruksiya səthinin temperaturu +5° ilə +35°C arasında olduqda yerinə yetirilir.

Zəminin təmizlənməsi

Calaq və çatlaq yeri nasosun köməkliyi ilə yüksək təzyiqli su ilə yuyulmalıdır.

Nasosun hazırlanması

“EK-100 M” əl nasosundan, yaxud “EK-200” elektrik nasosundan istifadə edərək qətranla katalizatoru əvvəlcədən qarışdırmaq lazımdır.

İnyeksiyalamadan əvvəl nasosun hidravlik yağla yoxlanılaraq sirkulyasiya rejimində yuyulması aparılmalıdır.

(Məsələn, Mobil HLP -68, yaxud onun analoqu vasitəsilə)

İnyektorların quraşdırılması

Adətən, QOST 19853 yağsökücülü metal intektorlardan istifadə edilir. Dəliklərin diametri inyektorların diametrində 1-2 mm çox olmalıdır (məsələn, 10mm diametri olan inyektorda dəliyin diametri 11-12 mm müəyyən edilir).

✓ Rütubətin kapilyar sızmasının yüksəlişi: bir-birindən 100–150 m aralıqda bir və ya iki cərgə bucaq altında dəlikləri elə açmaq lazımdır ki, hörgü elementləri arasında (kərpic, daş və s.) nə qədər mümkündürsə, daha çox dəlik kəsişsin; dəliklərin dərinliyi gözəyarı bir şəkildə konstruksiyanın qalınlığının 2/3-si qədər olmalıdır.

✓ Çatların və bənd yerlərinin betonlanması: təzyiqlə doldurulması üçün zəmində 45° bucaq altında dəliklərin açılması; deliklər arasında məsafə və çatın, bənd yerinin kənarından olan məsafə konstruksiyanın ½-ni təşkil etməlidir. Şaquli və tavan zəminlərdə qətranın axmasının qarşısının alınması üçün çatın ağız hissəsini 25x25 ölçüdə kanal açmaq və onu “Penecrete”, yaxud “Waterplug” qarışımı ilə doldurmaq lazımdır.

✓ İşlər başa çatdırıldıqdan sonra dəliklər sıxılmış hava vasitəsilə qazma zamanı yaranan qalıqlardan təmizlənməli və qıraq (son) inyektoru quraşdırılmalıdır.

Qətranın hazırlanması

Qətran məhlulunun və katalizatorun hazırlanma temperaturu +17°C olmalıdır, çünki temperaturun aşağı düşməsi zamanı onların özlülük dərəcəsi artır. Qətran elə bir kəmiyyətdə hazırlanmalıdır ki, 30 dəqiqə ərzində işlədilib bitirilə bilsin.

✓ A:B komponentləri 1:1 nisbətində həcmə görə qarışdırılmalıdır.

✓ 2 dəqiqədən az olmayaraq aşağı sürətli drellə (dəqiqədə 300 dövriyyə) qarışdırmaq lazımdır.

İNYEKSİYA İŞLƏRİNİN HƏYATA KEÇİRİLMƏSİ

✓ Şaquli çatların qətran məhlulu ilə inyeksiyalanmasını aşağıdan yuxarıya doğru müntəzəm təzyiqlə doldurma ilə həyata keçirmək lazımdır.

✓ İnyeksiyalamanı təzyiqin yüksəlməsi baş verənə, yaxud qətran qarışımının digər dəlikdən axmasına qədər aparmaq lazımdır.

✓ Növbəti inyektoru quraşdırmaq və inyeksiyalama prosesini davam etdirmək lazımdır.

- ✓ Qətran qarışımının özlülüyünün artması zamanı nasosu həlledici vasitəsilə (məsələn, 646 QOST 18188 həlledicisi) yumaq və qətranın yeni porsiyasını hazırlamaq lazımdır.
- ✓ Əsas inyeksiyalamadan sonra polimerizasiya baş verməmişdən əvvəl artıq qətranla doldurulmuş inyektorlarla əlavə olaraq inyeksiyalama aparılmalıdır.
- ✓ İnyektorların çıxarılması zərurəti yarandıqda dəliklərin ağzı “Penecrete” harç qarışımı ilə doldurulmalıdır.

NASOSUN TƏMİZLƏNMƏSİ

Nasos və xortumları əvvəlcə həlledici ilə (məsələn, kisilol, yaxud 646 QOST 18188 həlledicisi ilə) yüksək təzyiq altında yumaq, sonra hidravlik yağla (məsələn, Mobil HLP-68, yaxud onun analoqu) təmizləmək lazımdır. Bərkimiş qətranı mexaniki yollarla təmizləmək tələb olunur.

TƏHLÜKƏSİZLİK QAYDALARI

Rezin əlcəklərdən, pambıq əlcəklərdən, qoruyucu eynəklərdən, qalın parçadan xüsusi iş geyimlərindən, çəkmələrdən istifadə etmək tövsiyə edilir. Qarışımın dəriyə və ya gözlərə düşdüyü təqdirdə dərhal həkimə müraciət olunmalıdır.