

СКРЕПА М600 ИНЪЕКЦИОННАЯ ТУ 5745-004-77921756-2008

ОПИСАНИЕ: Сухая строительная гидроизоляционная инъекционная смесь. Состоит из тонкодисперсного портландцемента и запатентованных химических добавок.

НАЗНАЧЕНИЕ: Используется для заполнения швов, трещин с раскрытием более 0,4 мм, пустот и полостей в строительных конструкциях методом инъектирования с целью их гидроизоляции и/или усиления. Применяется в качестве вяжущего для получения высокоподвижных, самоуплотняющихся бетонных и растворных смесей, а также для изготовления высокопрочных, водонепроницаемых, безусадочных бетонов и растворов. Может применяться для закрепления анкеров.


ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая подвижность и отсутствие усадки;
- высокая прочность и адгезия к основанию;
- водонепроницаемость, морозостойкость и коррозионная стойкость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Значение показателя в зависимости от консистенции			Методы измерения
	пластичная	пластично-жидкая	высокотекучая	
Водотвердое отношение	В/Т = 0,25	В/Т = 0,3	В/Т = 0,4	ТУ 5745-004-77921756-2008
Влажность материала по массе, %, не более	0,3			
Внешний вид	Сыпучий порошок серого цвета, не содержащий механических примесей			
Насыпная плотность в стандартном неуплотненном состоянии, кг/м ³	880±70			ГОСТ 8735
Подвижность, мм, не менее	100	150	150	ГОСТ 5802
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин., не менее	90	150	150	ТУ 5745-004-77921756-2008
Сроки схватывания, мин.:				ГОСТ 310.3
- начало, не ранее	140	240	360	
- конец, не позднее	300	540	660	
Прочность при изгибе, МПа, не менее:				ГОСТ 310.4
- через 1 сутки	3,5	3,0	2,0	
- через 28 суток	8,0	6,5	5,0	
Прочность при сжатии, МПа, не менее:				ГОСТ 310.4
- через 1 сутки	30	20	8	
- через 3 суток	40	35	15	
- через 28 суток	70	60	50	
Деформации усадки (расширение), %, не менее	+0,04	+0,02	+0,01	ГОСТ 24544
Прочность сцепления с бетоном (адгезия), МПа, не менее:				ГОСТ 31356
- через 3 суток	0,6	0,6	0,6	
- через 28 суток	1,7	1,5	1,2	
Марка по водонепроницаемости, не менее	W20	W16	W12	ГОСТ 12730.5

УПАКОВКА: Пластиковые ведра (18 кг); МКР (800 кг).

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ: Допускается всеми видами транспорта.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ: МКР хранить в сухих помещениях, пластиковые ведра при любой влажности и температуре.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ: 6 месяцев в МКР, 12 месяцев в пластиковых ведрах с даты производства при условии ненарушенной герметичности заводской упаковки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Работы проводить при температуре поверхности конструкции от +5 до +35 °С.

РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ: 1,50-1,70 кг/дм³.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: Во время работ необходимо использовать индивидуальные средства защиты: перчатки резиновые химстойкие, перчатки х/б, респиратор, очки защитные, спецодежду из плотной ткани, сапоги резиновые. При попадании смеси на кожу или в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: Пробурить шпуры под углом 45° в шахматном порядке с обеих сторон от трещины (шва) с шагом, равным половине толщины конструкции. Шпуры должны пересекать полость трещины (шва) в середине конструкции. Шпуры продуть воздухом или промыть водой под давлением, после чего смонтировать инжекторы. Для предотвращения вытекания растворной смеси «Скрепа М600 Инъекционная» из устья трещины (шва) заполнить его растворной смесью «Скрепа М500 Ремонтная».

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ: Внимание! Для приготовления растворной смеси использовать чистую воду и тару. Приготовить такое количество растворной смеси, которое может быть использовано в течение 90 минут. Оптимальная температура воды затворения 20 °С. При понижении температуры воды схватывание растворной смеси замедляется, при повышении - ускоряется. Смешать сухую смесь «Скрепа М600 Инъекционная» с водой в пропорции:

Консистенция	Пластичная	Пластично-жидкая	Высокотекучая
Расход воды на 1 кг сухой смеси	250 мл	300 мл	400 мл

Добавить сухую смесь в воду и перемешать в течение 5 минут вручную или с помощью низкооборотной дрели. Внимание! Растворную смесь во время использования регулярно перемешивать для сохранения первоначальной консистенции. Добавление воды в растворную смесь не допускается.

ПРИМЕНЕНИЕ: Для инъектирования использовать ручной поршневой насос НДМ-20 или электрический шнековый насос НДМ-40. Перед началом работ проверить работоспособность насоса путем прокачивания через него воды. Установить крайний инжектор и начать процесс инъектирования. Инъектирование производить до тех пор, пока не произойдет резкого повышения давления в системе или, наоборот, когда давление в течение 2-3 минут не повышается, либо пока растворная смесь не начнет вытекать из соседнего шпура. Установить следующий инжектор и продолжить инъектирование. При увеличении вязкости растворной смеси промыть насос водой, приготовить новую порцию растворной смеси и продолжить инъектирование. При необходимости удаления инжекторов оставшиеся полости заполнить растворной смесью «Пенекрит». По окончании работы оборудование промыть водой.

УХОД ЗА ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ: Обработанные поверхности защитить от механических воздействий и отрицательных температур в течение 3-х суток. Следить за тем, чтобы обработанные поверхности оставались влажными в течение 3-х суток, для чего использовать водное распыление и/или укрытие бетонной поверхности влагонепроницаемой пленкой.